



► Series 2500 铸造级透光膜

无穿孔

2500系列是一款优质的2密耳（50微米）铸造级贴膜专门针对背光或内部照明标志设计。2500系列添加了更多的颜色，其中63种标准颜色可供选择，同时ARLON也可根据客户要求定制颜色。ARLON每个批次产品的稳定性确保各个区域与国家在产品使用上的完整性。2500系列适用各种刚性和柔性基材。产品耐久性长达7年。

应用与特点

- 7年耐久性
- 卓越的色彩稳定性-各角度无色差
- 优异的刻字及模切性能，底纸与膜易剥离
- 适用热塑成型设计应用

技术参数

性能	测试方法	数值	
表面亮度	光泽仪 60° 反射	25-40	
厚度	千分尺，美联邦测量指标	2密耳（50微米）	
抗拉强度	抗拉强度测试仪以2英寸（51毫米）的速度分离，十字头速度12英寸/分钟（5.1毫米/秒）	≥ 4.5 lb/in width	≥ 0.8kg/cm width
延伸率	如上抗拉强度测试仪测试	≥ 150%	
质保期（盒装）	理想的储存温度是70华氏度（21摄氏度）50%相对湿度	工厂发货日起2年	
施工温度范围	干净，干燥的基材表面	60° F - 90° F	15° C - 32° C
服务温度范围	干净，干燥的基材表面	-40° F - 200° F	-40° C - 93° C
抗湿性	测试前24小时安装在铝蚀刻面板上。100° F（38° C）温度下500小时测试 100% 抗湿性	无明显影响	
尺寸稳定性	158华氏度，70摄氏度，48小时测试值	0.02 英寸	0.40 毫米
脱胶率	剥离强度测试仪15分钟 70华氏度 21摄氏度	≥ 40 磅/英寸	≥ 0.45 克/厘米
底纸剥离力	环形粘率测试仪 TLMI 标准 90度，300英寸/分钟（760厘米/分钟）	110磅/英寸	22克/厘米

标准条款以及条件适用

注释：热塑成型可选择的颜色

最佳性能

2500 系列, 2密耳半透明铸造级贴膜覆有专门开发的丙烯酸压敏粘合剂, 有效适用于较宽的温度范围. 初始粘性, 最终粘性以及产品的收缩性三项性能的平衡以致产品更容易安装适用, 也能达到客户满意的期望. 最佳的应用温度在60° F 和90° F (15° C and 32° C)之间.

耐久性

7年. 产品的使用寿命视涂胶层, 基材的选择, 使用环境以及标识的维护情况而定. 2500系列推荐搭配3220E系列和3350 系列 基材使用 (仅用于硬质基材). 与3350 系列基材配套使用拉伸应保持在最低限度以避免基材的过度拉伸。

热塑成型

当热成型温度超过360° F 8分钟的情况下, 透光膜的耐久性以及塑模下的光泽会降低。

使用以及应用信息

为取得更好的使用效果, 针对大幅或持续性彩色标识牌, 相同标识面建议采用同一卷筒材料, 以保证整个标识面完美的色彩反射与投射. 当多张或字体进行拼接时, 如果可以尽可能避免重叠. 通过45° 斜面切割确定拼接点的重叠可以获得较好的拼接效果. 剥除从顶部到底部多余的部分, 然后再切掉对接角。

斜角对接接头可以很好的保护不均匀接头, 防止漏光, 同时避免重叠导致边缘拼接暗带的产生

在玻璃, Plexiglas® 宝克力或亚克力的标识面安装大幅图形时, 建议采用“湿”的安装工艺. 将有助于减少困气问题, 并能重新并准确的定位. 应注意通过使用刮板的压力彻底去除夹带的水分。

2500系列与带纹理表面不兼容, 例如带纹理的玻璃。

品质保证

产品基于可信可靠的测试结果, 这份承诺代替其他所有未明确和不完整的保证. 卖方与制造商唯一义务是更换经确认属于质量缺陷的产品. 卖方与制造商不承担任何由于直接或间接使用产品导致的伤害, 损失, 损害以及无法使用本产品的责任。

限定条款

客户承担确定产品是否适合自己的最终用途的责任. 卖方与制造商唯一义务是更换经确认属于质量缺陷的产品. 标准条款和条件适用。

2016年2月