



▶ 5590系列 双色贴膜

5590系列：穿孔膜

应用与特点

- 优越的释放性能和可焊接性
- 优质的初粘性和最终粘合力
- 在日光和夜光可视范围内，要求最小可视度的用于内部照明标识的理想选择
- 标准产品：白色（120），黑色（122）
- 客户定制颜色：依据要求而选
- 五年户外耐久性

技术参数

性能	测试方法	数值	
表面亮度	光泽仪60° 反射	5% -10%	
厚度	千分尺，美联邦测量指标	4密耳（100微米）	
抗拉强度	抗拉强度测试仪以2英寸（51毫米）的速度分离；十字头速度12英寸/分钟（5.1毫米/秒）	≥25 lb/inwidth	≥4.46 kg/cm
延伸率	如上抗拉强度测试仪测试	≤100%	
质保期	避免太高湿度，温度，阳光直射	工厂发货日起1年	
施工温度范围	干净，干燥的基材表面	适宜温度： 60° F-90° F	适宜温度： 15° C-32° C
服务温度范围	测试前，贴膜应用于蚀刻铝面板24小时	-40° F-200° F	-40° C-93° C
防潮性能	测试前，贴膜应用于蚀刻铝面板24小时；100%相对湿度100° F（38° C） 放置500小时	无明显影响	
耐汽油性	测试前，贴膜应用于蚀刻铝面板24小时；100%相对湿度100° F（38° C） 放置500小时	无明显影响	
尺寸稳定性	158° F（70° C），48小时测试值	0.025英寸	0.635 毫米
脱胶率	剥离强度测试仪15分钟，室温70° F（21° C）	≥5 lb/in	≥0.89 kg/cm
底纸剥离力	环形初粘率测试仪TLMI 300in/min（762cm/min）	20 g/2 in	4 g/cm

*标准条款及条件适用

粘着性

此款4密耳（100微米）双色贴膜表层涂有丙烯酸酯压敏胶，有助于在温度变化范围较大情况的应用。初粘性，最终粘性和收缩性能被中和从而使产品易于应用，并满足客户展现的预期效果。适宜的应用温度在60° F-90° F（15° C-30° C），但通过特殊准备可以延伸温度范围，例如：在低于40° F（5° C）时使用热风枪，在高于90° F（30° C）使用湿贴法。在移除期间额外加热有助于整个过程更清洁快速。在移除贴膜前，表面允许达到80° F/27° C或更高温度，或在周边环境为达到如此高温度时，使用非常柔软火焰型火炬或热风枪提升温度。ARLON推荐将贴膜和在用的黏胶温度加热到100° F/38° C。

耐久性

五年耐久性，未喷绘。耐久性能会因喷绘，透明涂层或实际暴露条件以及标识表面的保养而受到影响。

使用和应用信息

当双色贴膜应用于透明丙烯酸或聚碳酸酯表层，或在基材面安装一层漫射表层时，此应用的性能最好进行说明。当提供较好的光散射时，反光膜会隐藏灯箱的性能。

应用于大幅，连续色彩的标识时，最好将相同卷筒的材料用于同一标识面，从而保证颜色通过标识面的最佳反射性和传递性。此款贴膜感光性较强；因此，不推荐嵌套的使用特点。

样板应该是连续的而非分片段式的。对接接头或重叠部位易造成连接区域的不平整性。

当在大幅玻璃材料面，树脂玻璃或丙烯酸材料表层安装时，最好使用湿贴法技术。这可以减少滞留空气问题，有助于正确校准的复位。使用高压刮板压力时，需十分留意移除滞留水分的过程。

5590系列与标准喷漆系统不匹配。为获得喷绘建议，请与当地销售经理联系。

买方需知

产品信息基于可信赖的测试结果，但并不保证其准确性和完整性。销售方和生产商唯一责任在于替换证实有质量缺陷数量的贴膜。销售方和生产商不承担因直接或间接使用产品造成的损坏，丢失和损害以及无法使用本产品的责任。

条款及条件

客户需承担确定产品是否适合其最终用途的责任。销售方和生产商唯一的责任是更换证实有质量缺陷的产品。标准的条款及条件适用。

2014年 4月

中国： a 北京锦创科技发展有限公司；北京市通州区景盛南二街12号纳特园区1号楼A座230 室

p 185-1687-5308

f 010-5234599 5

arlon.com